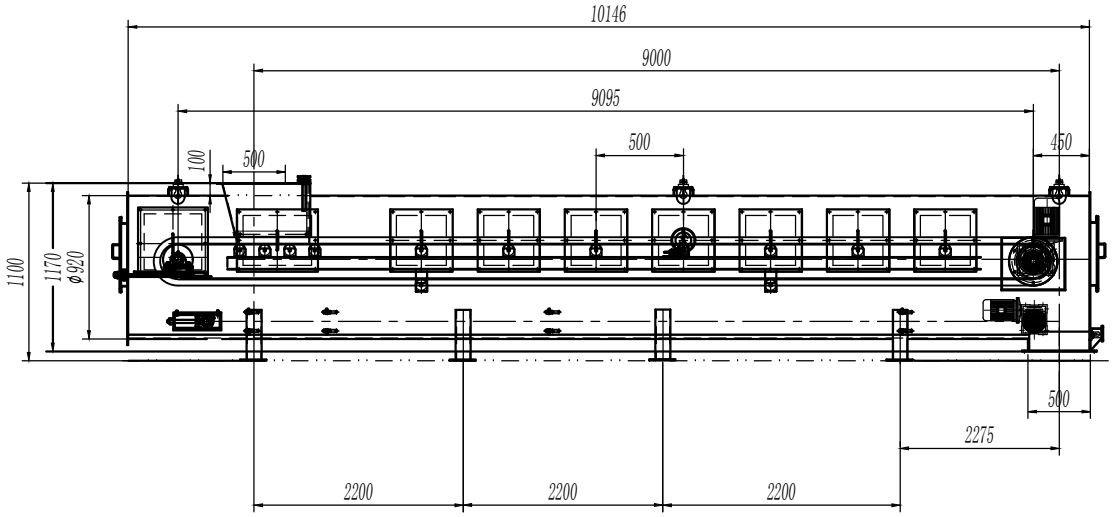
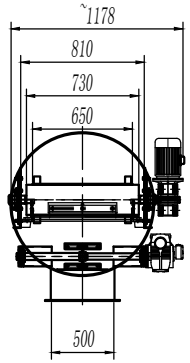
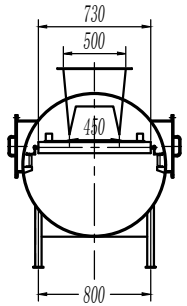
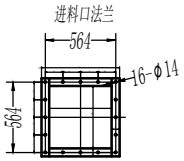
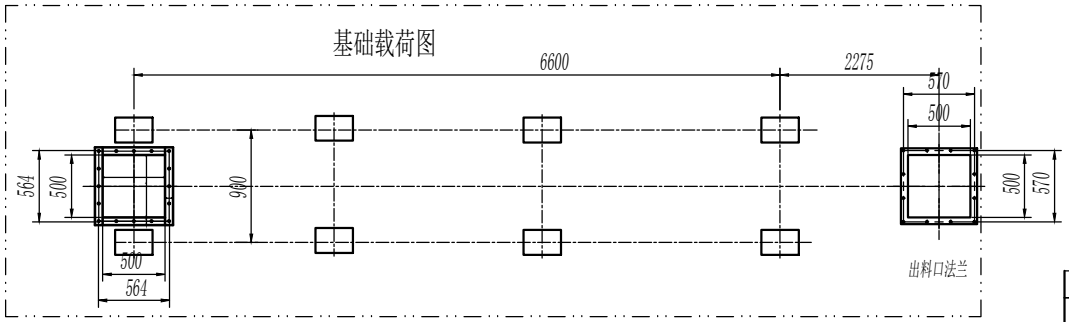
NJGC-30-650











技术要求：

1、组装后整机外形及表面应光洁、无毛刺等缺陷；

2、输送机托辊应转动灵活；

3、链条清扫各部件之间安装牢靠，运转平稳，转动灵活，无异响；

4、各密封处的密封件应完整，使其起到密封效果；

5、称重区域内各托辊上表面需调整到同一水平面，托辊转动灵活，跳动在规定范围内，以免影响计量精度；

技术参数表

参数	单位	规格	参数	单位	规格
输送物料	/	石灰粉(200目)	主驱动滚筒	MM	φ240X730胶面人字齿
物料密度	T/M	0.5-0.65	从动滚筒	MM	φ240X730
流量	T/H	0-30	主驱动头	/	BY130-4.0
带宽	MM	650	输出转速	四	
带速	M/S	0.03-0.3	驱动功率	KW	4.0
秤形式	/	ICS30	刮板进扫器驱动	/	BY90-100-1.5
计量精度	/	≤±1.0%	输出转速	/	50
进出口中心距	MM	9000	清扫驱动功率	KW	1.1
槽底张紧行程	MM	250	皮带	/	
控制方式	/	变频调速	主从动滚筒中心距	MM	9095
电源	/	380V，220V，50HZ			

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
		底部清扫系统					
		清扫减速机电机					
		驱动减速机电机					
		称重系统					
		皮带输送系统					
		给煤机本体					

标记	处数	更改文件号	签字	日期	徐州三原技术公司
设计		李丽	标准化		全封闭称重给料机
审核					NJGC-30-800
工艺			日期		

图样标记	重量	比例
		1:27
共 页	第 页	